Technomix

TECHNOMIX GROUP | MEMBER OF THE TICQE+ ALLIANCE

Quality in safe hands.

Individuelle Lösungen für Prüfung und Qualitätssicherung.

| AUTOMOTIVE & MORE.



www.technomix.eu



Vorwort.

Sehr geehrte Damen und Herren,

industrielle Qualitätssicherung befindet sich im Wandel. Qualitätsanforderungen steigen, Produkte und Prozesse werden komplexer, Lieferketten verändern sich und regulatorische Vorgaben nehmen zu. Gleichzeitig eröffnen Automatisierung, Digitalisierung und künstliche Intelligenz neue technologische Möglichkeiten – und stellen Unternehmen vor die Aufgabe, diese sinnvoll, sicher und wirtschaftlich in bestehende Strukturen zu integrieren.

Für uns bedeutet Qualitätssicherung deshalb heute weit mehr als das Prüfen einzelner Bauteile. Es geht darum, Bauteile und Baugruppen zuverlässig abzusichern, Prozesse zu verstehen und für unterschiedliche Anforderungen die geeigneten Technologien, Prüfverfahren und Dienstleistungen zusammenzuführen.

Technomix hat sich vor diesem Hintergrund konsequent weiterentwickelt. Was 1987 als spezialisierter Qualitätsdienstleister begann, ist heute ein Systemanbieter für industrielle Qualitätssicherung. Unser Leistungsspektrum reicht von der manuellen und vollautomatisierten Sichtprüfung über zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP / NDT) bis zur umfassenden Qualitätssicherung als verlängerte Werkbank – ergänzt durch Engineering und technische Services.

Dabei verstehen wir uns nicht nur als Anwender bestehender Technologien. Wir verbinden langjährige Erfahrung aus der industriellen Praxis mit neuen technologischen Möglichkeiten und übertragen bewährte Lösungen und Kompetenzen auf neue Anwendungen. Dieser Technologietransfer über unterschiedliche Branchen hinweg gewinnt für uns zunehmend an Bedeutung. Erfahrungen und Technologien aus Automotive, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Energie und Industrieanwendungen, Medizintechnik sowie weiteren anspruchsvollen Industrien können so voneinander profitieren und neue Lösungsansätze ermöglichen.

Ein wichtiger Baustein dieser Entwicklung ist die TICQE⁺ ALLIANCE. Sie erweitert unseren Kompetenz- und Lösungsraum und ermöglicht es, spezialisierte Fähigkeiten in Prüfung, Inspektion, Technologie und Engineering miteinander zu verbinden.

Wo eine Aufgabenstellung über einzelne Kompetenzen hinausgeht, können wir ergänzendes Know-how gezielt einbinden. Für unsere Kunden bleibt dabei entscheidend: eine Anlaufstelle und eine auf die konkrete Anforderung abgestimmte Lösung.

Mit über 250 qualifizierten Mitarbeitenden an unseren Standorten in Deutschland und Tschechien und einem jährlichen Prüfvolumen von rund 200 Millionen Bauteilen verfügen wir über die Erfahrung und die Strukturen, um sowohl kurzfristige Anforderungen als auch langfristige Qualitätssicherungsaufgaben zuverlässig abzubilden. Unser Anspruch sind belastbare Prüfergebnisse, klare Abläufe und Lösungen, die technologisch wie wirtschaftlich überzeugen.

Bei aller technologischen und unternehmerischen Weiterentwicklung bleiben wesentliche Werte unverändert: Verantwortung übernehmen, verlässlich handeln, langfristig denken und partnerschaftlich zusammenarbeiten. Diese Haltung prägt unser Team und unseren Umgang mit Kunden, Mitarbeitenden und Partnern. Denn industrielle Qualitätssicherung schafft mehr als fehlerfreie Produkte – sie sichert Lieferfähigkeit, schützt Reputation und schafft Vertrauen.

Diese Broschüre gibt Ihnen einen Einblick in unsere Leistungen, Technologien und Kompetenzen sowie in die Möglichkeiten, die sich aus der TICQE⁺ ALLIANCE und unserem Partner Ecosystem ergeben. Unser Ziel ist es, bestehende und neue Technologien intelligent miteinander zu verbinden und daraus Lösungen zu entwickeln, die den heutigen und zukünftigen Anforderungen industrieller Qualitätssicherung gerecht werden.



Thomas Kraus
Vorstand Technik, Qualität & Operations



Dominik Breuer
Vorstand Vertrieb, Marketing & Kommunikation



Inhaltsverzeichnis.

01 Unternehmensporträt S.07

01.1 Typische Einsatzsituationen S.08

01.2 Referenzen S.09

01.3 Branchen S.10

02 Leistungsportfolio (I) S.11

02.1 Qualitätsprüfungen S.13

02.2 Zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP / NDT) S.15

02.3 Vollautomatisierte Sichtprüfung S.17

03 TICQE+ ALLIANCE S.18

03.1 Ein Partner. Alle Lösungen. S.19

03.2 Operative Standorte S.20

03.3 Unsere Gründungspartner S.21

03.4 Standorte, Marktpräsenz & Netzwerk S.22

04 Zertifizierungen S.23

05 Leistungsportfolio (II) S.25

05.1 Lohnprüfung S.25

05.2 Full-Service & Logistik S.27

05.3 Onsite Management S.29

05.4 Engineering & technische Services S.31

06 Der typische Ablauf eines Prüfauftrags S.33

07 Warum Technomix? S.35

08 Kontakt S.36



UNTERNEHMENSPORTRÄT

Systemanbieter für industrielle Qualitätssicherung.

Technomix steht seit 1987 für zuverlässige industrielle Qualitätssicherung und hat sich vom spezialisierten Qualitätsdienstleister zu einem technologisch breit aufgestellten Systemanbieter für industrielle Qualitätssicherung entwickelt.

Heute verbinden wir manuelle und vollautomatisierte Sichtprüfung, zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP / NDT) und umfassende Qualitätssicherungsleistungen als verlängerte Werkbank mit Engineering und technischen Services. Dabei prüfen und sichern wir Bauteile und Baugruppen entlang unterschiedlicher Produktions- und Lieferprozesse und entwickeln Lösungen, die sich an den konkreten Anforderungen unserer Kunden orientieren.

Unsere langjährige Erfahrung aus unterschiedlichen Industrien verbinden wir mit modernen Prüf- und Automatisierungs-technologien.

Der Technologietransfer zwischen Branchen und Anwendungen eröffnet dabei zusätzliche Möglichkeiten. Bewährte Verfahren, technisches Know-how und neue Technologien können auf andere Aufgabenstellungen übertragen und zu wirtschaftlichen, praxisgerechten Lösungen weiterentwickelt werden.

Als federführendes Gründungsmitglied der TICQE⁺ ALLIANCE ist Technomix zugleich Teil eines erweiterten Kompetenz- und Lösungsraums. Dadurch können wir bei Bedarf zusätzliche spezialisierte Kompetenzen und Technologien einbinden und auch komplexe, über unser eigenes Leistungsspektrum hinausgehende Anforderungen koordiniert abbilden.

Unser Anspruch bleibt dabei klar: Qualität zuverlässig absichern, Verantwortung übernehmen und für jede Anforderung die technologisch und wirtschaftlich passende Lösung entwickeln.

ZAHLEN UND FAKTEN

1987
Gründung und mehr als drei Jahrzehnte Erfahrung

250+
Qualifizierte Mitarbeitende

200 Mio+
Geprüfte Bauteile pro Jahr

5+
Operative Standorte in Deutschland & Tschechien im Verbund

TYPISCHE EINSATZSITUATIONEN

Wenn Qualität schnell, zuverlässig und wirtschaftlich abgesichert werden muss.

Ob kurzfristiger Handlungsbedarf, zusätzliche Kapazitäten oder eine technologisch anspruchsvolle Aufgabenstellung – wir unterstützen dort, wo Qualität gesichert, Prozesse verbessert oder neue Lösungen entwickelt werden müssen.

01 Reklamationen

Bei Qualitätsabweichungen oder Reklamationen schaffen wir kurzfristig zusätzliche Prüfkapazitäten, separieren fehlerhafte Bauteile und Baugruppen und sichern die weitere Lieferfähigkeit ab.

02 Kapazitätsengpässe

Fehlen intern Personal, Prüfkapazitäten oder technische Ressourcen, übernehmen wir definierte Prüf- und Qualitätssicherungsaufgaben flexibel und bedarfsgerecht.

03 Safe-Launch & Produktionsanlauf

Bei Neu- und Serienanläufen schaffen wir zusätzliche Sicherheit durch definierte Prüfprozesse und kontrollierte Qualitätsschleusen, bis die erforderliche Prozessstabilität erreicht ist.

04 Pseudoausschuss

Wo bestehende Prüfprozesse Gutteile unnötig aussortieren, unterstützen wir dabei, Prüfverfahren zu optimieren, Fehlklassifizierungen zu reduzieren und Ausschusskosten zu vermeiden.

05 Schwer prüfbare Fehlermerkmale

Für komplexe oder mit konventionellen Methoden schwer erfassbare Merkmale entwickeln wir geeignete Prüfkonzepte und kombinieren bei Bedarf unterschiedliche Verfahren und Technologien.

06 Outsourcing der Qualitätssicherung

Von einzelnen Prüfaufgaben bis zur umfassenden Qualitätssicherung übernehmen wir definierte Prozesse als verlängerte Werkbank und entlasten damit interne Ressourcen unserer Kunden.

07 Prozessoptimierung & Automatisierung

Wir analysieren bestehende Prüfprozesse und entwickeln Lösungen, um Qualität, Prozesssicherheit, Automatisierungsgrad und Wirtschaftlichkeit nachhaltig zu verbessern.

08 Neue Prüfaufgaben & Prüfkonzepte

Wenn für eine neue Aufgabenstellung noch kein geeignetes Prüfverfahren feststeht, entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden ein passendes Konzept aus Verfahren, Technologie und Umsetzung.

09 Technologietransfer

Wir übertragen bewährte Verfahren, Technologien und Erfahrungen auf neue Anwendungen und nutzen Erkenntnisse aus unterschiedlichen Branchen, um neue Lösungswege zu erschließen.

10 Engineering & individuelle Lösungen

Wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen, entwickeln wir kundenspezifische technische Lösungen bis hin zu automatisierten Prüfsystemen und Sondermaschinen.

> Bei uns beginnt Qualitätssicherung nicht erst bei der Prüfung. Ob an unseren Standorten oder direkt bei unseren Kunden, ob mit eigenen Ressourcen oder ergänzenden Kompetenzen und Technologien aus unserem Netzwerk – wir finden für jede Situation das passende Modell.

REFERENZEN

Vertrauen schaffen.

Technomix steht für eine Unternehmenskultur, die über Jahrzehnte gewachsen ist. Die heute handelnden und verantwortlichen Personen sind dem Unternehmen bereits seit mehr als einem Jahrzehnt verbunden. Sie kennen unsere Kunden, unsere Prozesse und die Anforderungen industrieller Qualitätssicherung aus langjähriger eigener Erfahrung.

Was in der Historie eines familiengeführten Unternehmens gewachsen ist, führen wir als unternehmerisch Team weiter – mit persönlicher Verantwortung, kurzen Entscheidungswegen und dem Anspruch, langfristig und verlässlich zu handeln.

Dabei verbinden wir Kontinuität mit Weiterentwicklung. Bewährte Werte und gewachsene Erfahrung treffen auf neue Technologien, neue Kompetenzen und den Anspruch, Technomix konsequent als Systemanbieter für industrielle Qualitätssicherung weiterzuentwickeln.

Vertrauen entsteht für uns nicht allein aus Erfahrung und Haltung. Es entsteht durch nachvollziehbare Prozesse, qualifizierte Mitarbeitende, technologische Kompetenz und belastbare Ergebnisse. Unsere Kunden müssen sich darauf verlassen können, dass vereinbarte Anforderungen verstanden, konsequent umgesetzt und transparent dokumentiert werden.

Unser Anspruch ist eine Zusammenarbeit, die von Verlässlichkeit, Transparenz und partnerschaftlichem Handeln geprägt ist – heute und langfristig.

EINE AUSWAHL UNSERER KUNDEN

SCHERDEL · stoba Precision Technology · KLUMPP · Parker · KRON SOLINGEN

Hutzel-Seidewitztal Präzisionsdrehteile · SFS · Hirschvogel Automotive Group · BÜSCHEL Feinschneidtechnik › Werkzeugbau · berger

MTU Aero Engines · PRÄWEST · DIEHL Metall · BOSCH · SCHAEFFLER

> Viele unserer Kunden begleiten wir seit Jahren – teils seit Jahrzehnten. Vom mittelständischen Unternehmen bis zum international tätigen Konzern entstehen so langfristige Geschäftsbeziehungen, die auf Vertrauen, Verlässlichkeit und gemeinsam gesammelter Erfahrung beruhen.

BRANCHEN

Industrien mit höchsten Ansprüchen.

Unsere Leistungen sind überall dort gefragt, wo hohe Anforderungen an Qualität, Sicherheit und Prozessstabilität bestehen und zuverlässige Prüfaussagen unverzichtbar sind. Dabei geht es längst nicht nur um einzelne Bauteile. Wir prüfen und sichern Bauteile, Baugruppen und komplexere Produkte oder Systeme entlang unterschiedlicher Produktions- und Qualitätssicherungsprozesse.

Über viele Jahre hinweg haben wir in unterschiedlichen Branchen ein tiefes Verständnis für technische, regulatorische und prozessuale Anforderungen aufgebaut. Diese Erfahrung verbinden wir mit modernen Prüfverfahren, Automatisierung, Engineering und technischen Services und entwickeln unsere Lösungen kontinuierlich weiter.

Jede Branche bringt eigene Herausforderungen mit – unterschiedliche Normen, Toleranzen, Dokumentationspflichten, Produktionsbedingungen und Anforderungen an die Qualitätssicherung. Wir kennen diese Unterschiede und richten Prüfverfahren, Abläufe und Lösungen gezielt darauf aus.

Gleichzeitig betrachten wir Branchenkompetenz nicht isoliert. Bewährte Verfahren, Technologien und Erfahrungen übertragen wir auf neue Anwendungen und Aufgabenstellungen. Dieser branchenübergreifende Technologietransfer eröffnet neue Lösungswege und ermöglicht es, Erfahrungen aus unterschiedlichen Industrien sinnvoll miteinander zu verbinden.

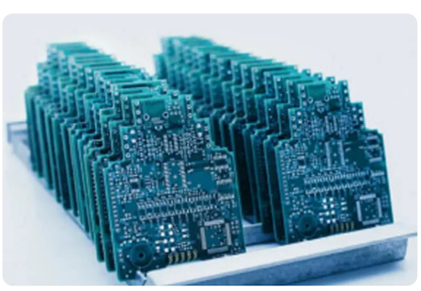
Wo zusätzliche spezialisierte Kompetenzen oder Technologien erforderlich sind, können wir unseren Kompetenz- und Lösungsraum gezielt erweitern. So entstehen Lösungen, die den jeweiligen Anforderungen gerecht werden und zugleich Qualität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit in der Wertschöpfungskette unserer Kunden unterstützen.



Automotive



Luft- & Raumfahrt



Elektronik



Energie- & Industrieanwendungen



Medizintechnik



Schienenfahrzeuge & Verkehrstechnik

> Die dargestellten Branchen zeigen eine Auswahl – unsere Leistungen und Technologien kommen bereits heute auch in weiteren Industrien und Anwendungsfeldern zum Einsatz.

LEISTUNGSPORTFOLIO

Alles aus einer Hand.

Industrielle Qualitätssicherung erfordert mehr als einzelne Prüfleistungen – sie verlangt ein Verständnis für Prozesse, Branchen und Schnittstellen. Genau hier setzen wir an.

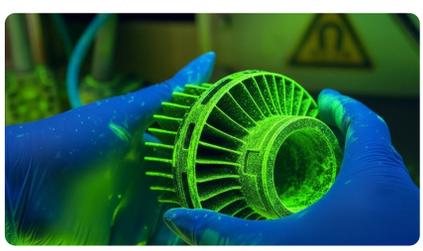
Von der manuellen Prüfung über zerstörungsfreie Prüfverfahren bis zur vollautomatisierten Sichtprüfung verbinden wir operative Qualitätssicherung mit Technologie, Engineering und technischen Services. Unsere Leistungen lassen sich einzeln oder in Kombination einsetzen – an unseren Standorten, direkt bei Ihnen vor Ort oder unter Einbindung zusätzlicher Kompetenzen innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE und ihres Partner Ecosystems. Für Sie bleibt dabei ein zentraler Ansprechpartner.



Qualitätsprüfungen

Spezifische Prüfverfahren für unterschiedliche Bauteilmerkmale und Qualitätsanforderungen.

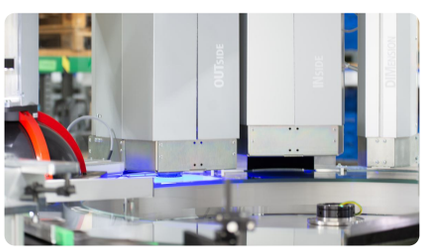
→ Seite 13



Zerstörungsfreie Prüfverfahren

ZfP-/NDT-Verfahren zur zuverlässigen Prüfung innerer und äußerer Bauteilmerkmale.

→ Seite 15



Vollautomatisierte Sichtprüfung

Skalierbare 100 %-Prüfung mit vollautomatisierten kamerabasierten Prüfsystemen.

→ Seite 17



Lohnprüfung

Prüfleistungen als verlängerte Werkbank Ihrer Qualitätssicherung.

→ Seite 25



Full-Service & Logistik

Montage, Nacharbeit, Verpackung und Logistik als ergänzende Leistungen rund um Ihre Qualitätssicherung.

→ Seite 27



Onsite Management

Qualifizierte Prüf- und Qualitäts-sicherungsleistungen direkt bei Ihnen vor Ort.

→ Seite 29



Engineering und technische Services

Technische Expertise und individuelle Unterstützung für anspruchsvolle Aufgabenstellungen – von der Analyse und Konzeption bis zur Umsetzung.

→ Seite 31

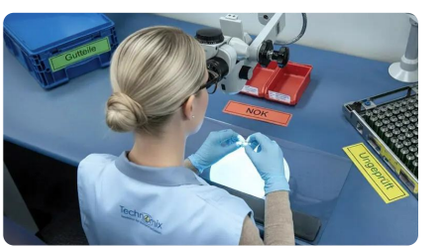


QUALITÄTSPRÜFUNGEN

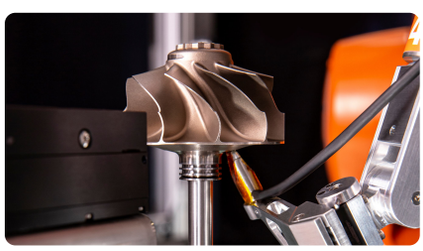
Präzise prüfen. Klar bewerten.

Zuverlässige Qualitätssicherung erfordert das passende Prüfverfahren für die jeweilige Aufgabenstellung. Von visuellen und maßlichen Prüfungen bis zu werkstoffbezogenen Untersuchungen setzen wir unterschiedliche Prüf- und Messverfahren entsprechend den Anforderungen an Bauteil und Baugruppe ein.

Die Durchführung erfolgt nach definierten Prüfkriterien, Spezifikationen, Fehlerkatalogen und – soweit relevant – normativen Vorgaben. Je nach Aufgabenstellung kommen manuelle Prüfungen sowie geeignete Prüf- und Messtechnik zum Einsatz.



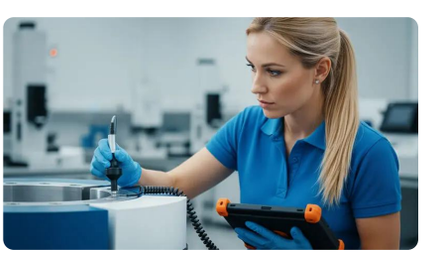
Oberflächenprüfung
Erkennung und Bewertung sichtbarer Oberflächenmerkmale wie Kratzer, Poren, Gratbildung und Beschichtungsfehler.



Rissprüfung
Detektion von Oberflächen- und Volumenrissen zur Absicherung sicherheitsrelevanter Bauteile.



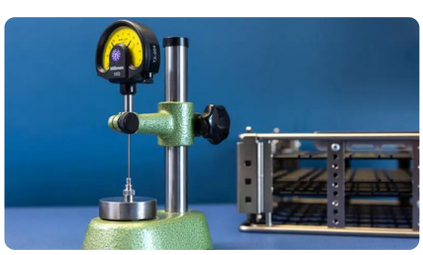
Schweißnahtprüfung
Bewertung von Schweißverbindungen auf Bindefehler, Porosität und Rissbildung.



Schichtdickenmessung
Messung von Lack-, Galvanik- und Korrosionsschutzschichten nach definierten Anforderungen.



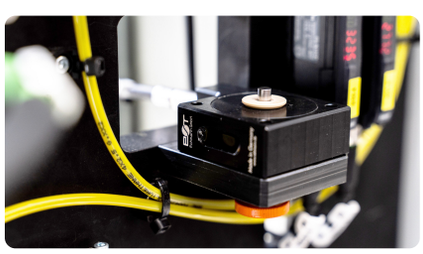
Rohrprüfung
Dichtheits- und Druckprüfung von Leitungen und Komponenten.



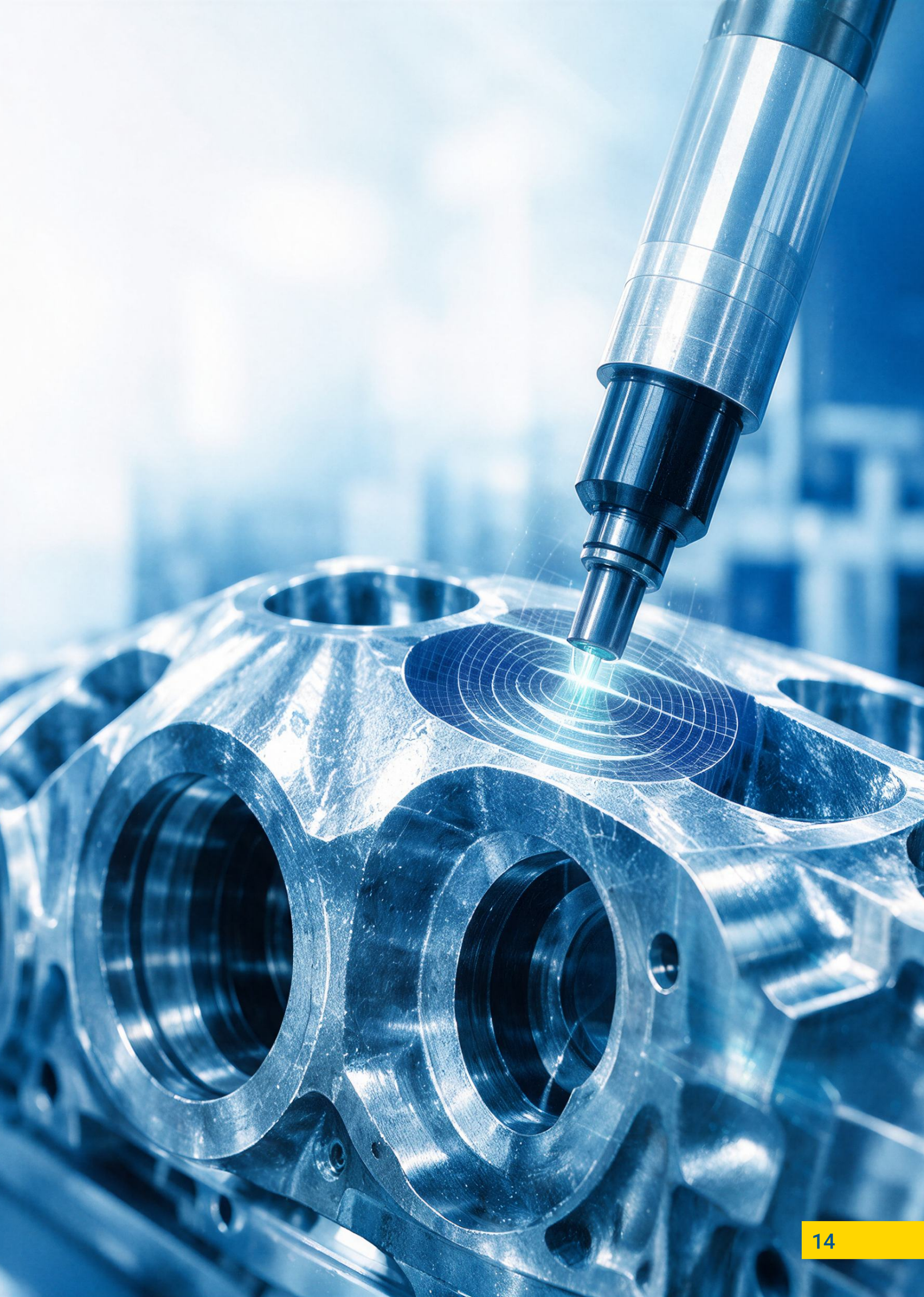
Maßprüfung
Präzise Kontrolle von Längen, Durchmessern, Winkeln und weiteren toleranzkritischen Merkmalen.



Härteprüfung
Bestimmung der Werkstoffhärte zur Beurteilung definierter Materialeigenschaften und des Werkstoffzustands.



Gefügeprüfung
Analyse der Materialstruktur zur Beurteilung von Gefüge, Werkstoffzustand und Wärmebehandlung.

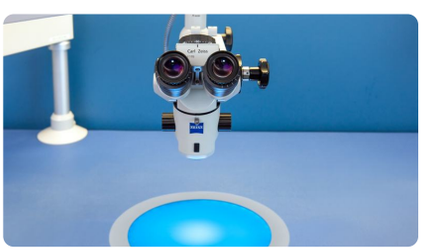


ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFVERFAHREN (ZFP / NDT)

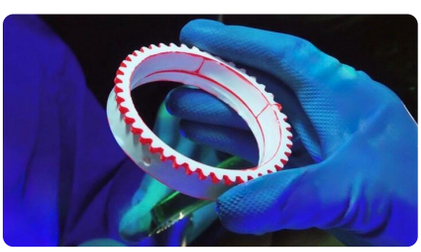
Bauteilintegrität zuverlässig beurteilen.

Zerstörungsfreie Prüfverfahren ermöglichen die Beurteilung von Werkstoffen, Bauteilen, Baugruppen und Schweißverbindungen, ohne diese zu beschädigen. Abhängig von Werkstoff, Geometrie, Fehlerbild und Prüfaufgabe kommen unterschiedliche Verfahren zum Einsatz, um oberflächenoffene, oberflächennahe oder innere Fehlstellen zu erkennen und zu bewerten.

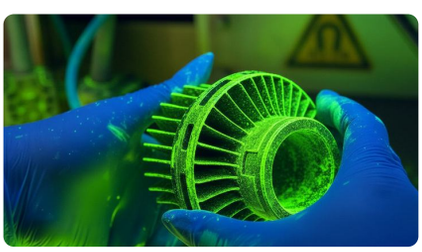
Mit zertifiziertem Prüfpersonal und einer nachvollziehbaren Dokumentation schaffen wir belastbare Entscheidungsgrundlagen für Produktion, Wareneingang, Reklamationsbearbeitung und Lieferantenbewertung. Dabei verbinden wir operative Prüfkompetenz mit Engineering- und Entwicklungskompetenz für ZfP / NDT innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE.



Sichtprüfung (VT)
Visuelle Prüfung von Oberflächen, Geometrien und Schweißverbindungen zur Erkennung äußerlich sichtbarer Fehlstellen und Abweichungen.



Farbeindringprüfung (PT)
Prüfung nicht poröser Werkstoffe auf oberflächenoffene Fehlstellen – kapillaraktive Prüfmittel machen auch feine Risse sichtbar.



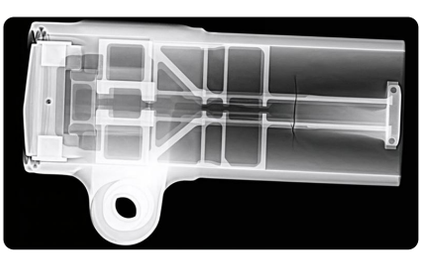
Magnetpulverprüfung (MT)
Prüfung ferromagnetischer Werkstoffe zur Erkennung oberflächenoffener und oberflächennaher Fehlstellen.



Ultraschallprüfung (UT)
Volumenprüfung zur Erkennung innerer Fehlstellen, Inhomogenitäten und Bindefehler, unter anderem in Bauteilen und Schweißverbindungen.



Wirbelstromprüfung (ET)
Prüfung elektrisch leitfähiger Werkstoffe zur Erkennung von Rissen und Veränderungen oberflächennaher Materialzustände.



Röntgenprüfung (RT)
Bildgebende Volumenprüfung zur Erkennung und Beurteilung innerer Strukturen und Fehlstellen in Bauteilen und Schweißverbindungen.



VOLLAUTOMATISIERTE SICHTPRÜFUNG

Automatisiert prüfen. Intelligenter erkennen.

Mit unserem eigenen Automatenpark bieten wir die vollautomatisierte 100 %-Prüfung von Bauteilen als Dienstleistung. Dabei verbinden wir optische Sicht-, Oberflächen- und Maßprüfung mit leistungsfähiger Bildverarbeitung und – je nach Anlage und Prüfaufgabe – weiteren Technologien wie Shape-from-Shading und Wirbelstromprüfung.

So erhalten unsere Kunden Zugang zu modernster automatisierter Prüftechnologie, ohne selbst in Anlagen, Personal und entsprechende Betriebsstrukturen investieren zu müssen. Das ermöglicht skalierbare Lösungen für große Serien ebenso wie für kleinere oder zeitlich begrenzte Prüfaufträge.

bis zu 4 Teile pro Sekunde	**bis zu ±1 µm** Wiederholgenauigkeit	**Ø 5–82 mm** Höhe 1–40 mm	**100 %** Prüfung ohne Eigeninvestition

KI-GESTÜTZTE BILDANALYSE

Erkennen, was klassische Bildverarbeitung nur schwer erfassen kann. In unseren Prüfautomaten verbinden wir klassische und adaptive Bildverarbeitung mit leistungsstarken KI-Komponenten. Die KI unterstützt die Erkennung und Klassifizierung komplexer, variabler oder kontrastarmer Fehlerbilder.

Der hybride Ansatz verbindet die Stärken klassischer Prüfalgorithmen mit KI-gestützter Bildanalyse. Das erweitert das Spektrum automatisiert prüfbarer Merkmale und hilft, Fehlklassifizierungen und Pseudoausschuss zu reduzieren.

Die KI-Technologie ist in unserem Automatenpark bereits produktiv und prozesssicher im Einsatz.

Art der Bauteile

Rotationssymmetrische und zylindrische Bauteile – Dichtungen, Präzisionsteile, Dreh-, Stanz-, Umform- und Verbindungselemente.

Prüfumfang

KI-gestützte Defekterkennung und Klassifizierung, Oberflächenprüfung, Maß- und Geometrieprüfung, adaptive Bildverarbeitung, Wirbelstromprüfung je nach Anlage sowie vollautomatische Gut-/Schlecht-Sortierung.

Materialien

Gummi, Metall und Kunststoff.

Bauteilabmessungen

Durchmesser 5 bis 82 mm, Höhen 1 bis 40 mm.

Gründungs-
Gesellschaften
der
Allianz
ALLIANZMITGLIEDER
Partnerallianz
Netzwerkpartner
Kooperationspartner
Industriepartner
TIC4D DEFENCE
Mönchengladbach
FLEXIMA S.R.O.
Pardubice
CNS GMBH
Schwielowsee
TECHNOMIX GROUP
Pommersfelden
WERTE
Zertifizierte Leistungspartner

MITGLIED DER TICQE⁺ ALLIANCE

Ein Partner. Alle Lösungen.

Die TICQE⁺ ALLIANCE verbindet spezialisierte industrielle Kompetenzen zu einem leistungsfähigen Verbund. Als federführendes Gründungsmitglied ist Technomix zentraler Ansprechpartner für industrielle Qualitätssicherung, Prüftechnik, Technologie und Engineering.

Wo Anforderungen über unser eigenes Leistungsspektrum hinausgehen, können wir gezielt zusätzliche Kompetenzen innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE sowie aus dem Partner Ecosystem einbinden. Für unsere Kunden entsteht daraus ein erweiterter Kompetenz- und Lösungsraum – bei weiterhin klarer Koordination über einen Ansprechpartner.

SO IST UNSER NETZWERK AUFGEBAUT

ALLIANCE MEMBERS

Unternehmen innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE mit unterschiedlichen strukturellen Stellungen und eigenständigen Kompetenzprofilen. Sie agieren operativ und im Markt eigenständig und können ihre Kompetenzen für gemeinsame Aufgabenstellungen gezielt zusammenführen.

PARTNER ECOSYSTEM

Unabhängige Partner außerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE, mit denen wir je nach Aufgabenstellung in unterschiedlicher Intensität zusammenarbeiten – vom etablierten Netzwerk bis zur strategischen Zusammenarbeit.

KOMPETENZEN

Members und Partner bringen Technologie-, Branchen- und Anwendungskompetenz ein. Je nach Aufgabenstellung verbinden wir Technology, Industry oder beide Kompetenzfelder zu einer passenden Lösung.

SO EINFACH IST ES FÜR SIE

01
Ihre Anfrage
Sie schildern uns Ihre Aufgabenstellung und die konkreten Anforderungen.

02
Ein Ansprechpartner
Wir analysieren den Bedarf und koordinieren die weitere Umsetzung.

03
Die passenden Kompetenzen
Wir führen die erforderlichen Leistungen, Technologien und Kompetenzen zusammen.

04
Eine Lösung
Sie erhalten eine abgestimmte Lösung aus einer Hand.

Eine Anlaufstelle
Ein zentraler Ansprechpartner für Ihre Anforderungen rund um die industrielle Qualitätssicherung.

Gebündelte Kompetenz
Prüfung, ZfP / NDT, Automatisierung, Technologie und Engineering gezielt zusammengeführt.

Erweiterte Nachweise
Zugang zu zusätzlichen Zertifizierungen und Nachweisen über Schwestergesellschaften innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE.

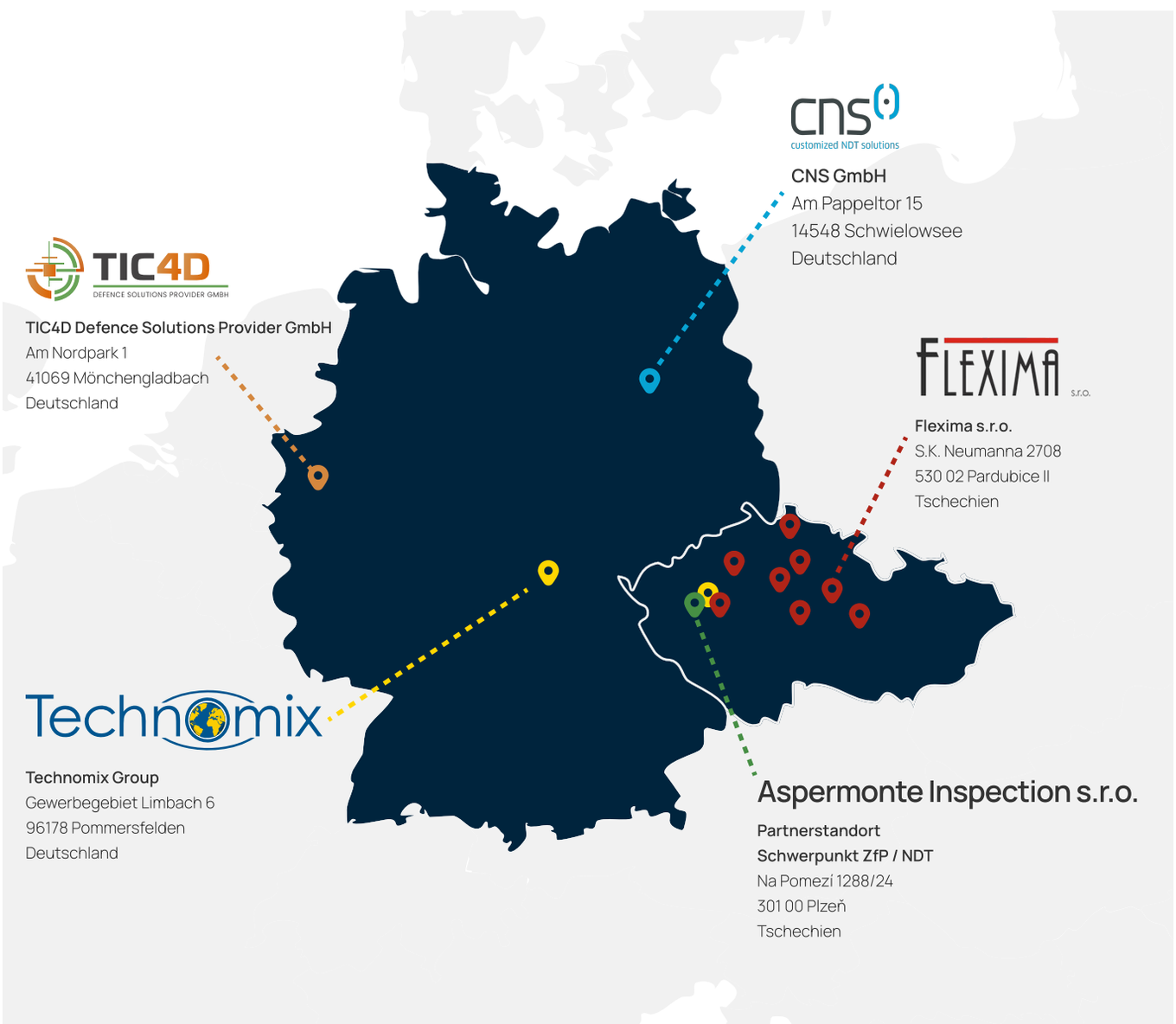
OPERATIVE STANDORTE DER TICQE+ ALLIANCE

Stark vernetzt. Nah vor Ort.

Mit unseren operativen Standorten in Deutschland und Tschechien verbinden wir Kundennähe mit unterschiedlichen technologischen und fachlichen Schwerpunkten. So entstehen kurze Wege, schnelle Reaktionsmöglichkeiten und flexible Modelle für Leistungen an unseren Standorten ebenso wie direkt bei unseren Kunden.

Jeder Standort bringt eigene Kompetenzen ein – von Prüf- und Sortierdienstleistungen über zerstörungsfreie Prüfverfahren, automatisierte Prüftechnik und Engineering bis zu Testing, Inspection and Certification sowie Systemlösungen für sicherheitskritische Anwendungen. Einen besonderen Schwerpunkt bildet die gebündelte Kompetenz für ZfP / NDT der Aspermonte Inspection s.r.o. am Standort Plzeň.

Durch die standort- und unternehmensübergreifende Zusammenarbeit verbinden wir diese unterschiedlichen Fähigkeiten zu einem erweiterten Kompetenz- und Lösungsraum. So können wir auch komplexe Anforderungen abgestimmt bearbeiten und Leistungen dort erbringen, wo für unsere Kunden das passende Modell entsteht.



TICQE⁺ ALLIANCE

Unsere Gründungspartner.

Spezialisierte Unternehmen mit unterschiedlichen Kompetenzprofilen und einem gemeinsamen Anspruch – als Gründungspartner der TICQE⁺ ALLIANCE verbinden wir operative Qualitätssicherung, Prüfung und Inspektion, ZfP / NDT, Technologie, Engineering und Systemlösungen über Unternehmens-, Branchen- und Ländergrenzen hinweg.

CNS GmbH

ZfP / NDT · Engineering · Sondermaschinenbau

Entwicklung und Engineering im Bereich zerstörungsfreier Prüfverfahren sowie Integration von ZfP-/NDT-Komponenten in individuelle Prüf- und Systemlösungen.

- Engineering-Leistungen für unterschiedliche Branchen
- Entwicklung und Integration von ZfP-/NDT-Lösungen
- Sondermaschinenbau und individuelle Prüfsysteme
- Handel mit ZfP-/NDT-Prüfgeräten und Sensorik
- Verifizierung, Schulung, Service und Wartung

Standort Schwielowsee, Deutschland

Flexima s.r.o.

Prüf- & Qualitätssicherungsdienstleistungen

Operative Qualitätssicherung mit Schwerpunkt auf Prüf-, Sortier- und Nacharbeitsleistungen sowie flexiblen Einsätzen direkt in Kundenwerken.

- Sichtprüfung, Messung und Sortierung
- Rework und Montage
- Quality Engineering
- Onsite Management direkt in Kundenwerken

Standort Pardubice und weitere Standorte, Tschechien

TIC4D Defence Solutions Provider GmbH

TIC · Engineering · Systemlösungen

Testing, Inspection and Certification sowie Engineering- und Systemlösungen für sicherheitskritische industrielle Anwendungen und anspruchsvolle Lieferketten.

- Testing, Inspection & Certification
- Engineering und Systemintegration
- Sicherheitskritische industrielle Anwendungen
- Defence und entsprechende Lieferketten
- Koordination komplexer Projekt- und Systemlösungen

Standort Mönchengladbach, Deutschland

> Für Sie bleibt es eine Anlaufstelle. Technomix koordiniert als federführendes Gründungsmitglied die für Ihre Aufgabenstellung erforderlichen Kompetenzen und Leistungen.

STANDORTE, MARKTPRÄSENZ & NETZWERK

National verwurzelt. International präsent.



Unsere operativen Standorte in Deutschland und Tschechien bilden die Basis unserer Leistungen. Ergänzt werden sie durch unsere Markt- und Vertriebspräsenz sowie ein international gewachsenes Partner Ecosystem, über das wir zusätzliche regionale, technologische und branchenspezifische Kompetenzen gezielt einbinden können.

So bringen wir Qualitätssicherung, Technologie und Engineering dorthin, wo unsere Kunden und ihre Lieferketten aktiv sind. Je nach Aufgabenstellung verbinden wir eigene Kompetenzen, die Fähigkeiten der Gründungspartner der TICQE⁺ ALLIANCE und spezialisierte Kompetenzen aus unserem Partner Ecosystem.

Dabei nutzen wir Erfahrungen und Technologien über Länder- und Branchengrenzen hinweg und schaffen Zugang zu Lösungen, die über die Möglichkeiten eines einzelnen Standorts hinausgehen.

ZERTIFIZIERUNGEN

Belegbare Standards.

Vertrauen in industrielle Qualitätssicherung entsteht durch nachvollziehbare Prozesse und belegbare Standards. Unsere Zertifizierungen dokumentieren strukturierte Managementsysteme und die Erfüllung definierter Qualitäts-, Umwelt- und branchenspezifischer Anforderungen.

Über Schwestergesellschaften innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE erweitern wir diesen Nachweisraum gezielt um Informationssicherheit und Anforderungen für sicherheitskritische Anwendungen.

EIGENE ZERTIFIZIERUNGEN

DIN EN ISO 9001

Qualitätsmanagementsystem

International anerkannter Standard für strukturierte Prozesse, kontinuierliche Verbesserung und ein wirksames Qualitätsmanagement.

EN 9100

Luft-, Raumfahrt & Verteidigung

Branchenspezifischer Qualitätsmanagementstandard für die Luftfahrt-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie mit erweiterten Anforderungen an Qualität, Prozesse und Rückverfolgbarkeit.

DIN EN ISO 14001

Umweltmanagement

International anerkannter Standard für ein systematisches Umweltmanagement und den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und Umweltaspekten.

ÜBER SCHWESTERGESELLSCHAFTEN: WEITERE ZERTIFIZIERUNGEN & NACHWEISE IN VORBEREITUNG

DIN EN ISO/IEC 27001

Informationssicherheit

International anerkannter Standard für Informationssicherheitsmanagement und den strukturierten Schutz sensibler Informationen und Daten.

Zertifizierungsprozess läuft

NATO AQAP 2110

Qualitätssicherung im Defence-Umfeld

NATO-Qualitätsanforderungen an Entwicklung, Konstruktion und Produktion für entsprechende Aufträge und Lieferketten im Defence-Umfeld.

Nachweisverfahren läuft



LOHNPRÜFUNG

Ihre verlängerte Werkbank.

Wenn Reklamationen auftreten, zusätzliche Kapazitäten benötigt oder Serienanläufe abgesichert werden müssen, sind flexible und verlässliche Prüfleistungen entscheidend. Als verlängerte Werkbank übernehmen wir definierte Aufgaben innerhalb Ihrer Qualitäts- und Lieferprozesse.

Wir prüfen, sortieren und klassifizieren Bauteile und Baugruppen nach festgelegten Prüfkriterien, Spezifikationen und Fehlerkatalogen. Die Ergebnisse werden strukturiert und nachvollziehbar dokumentiert. So unterstützen wir dabei, fehlerhafte oder nicht konforme Teile frühzeitig zu separieren, Produktionsunterbrechungen zu vermeiden und Ihre Lieferfähigkeit abzusichern.



Lohnprüfung
Durchführung definierter Qualitätsprüfungen an Bauteilen und Baugruppen nach festgelegten Prüfkriterien und Fehlerkatalogen.



Lohnsortierung
Zuverlässige Klassifizierung und Trennung von Gut-, Schlecht- und Nacharbeitsteilen nach definierten Vorgaben.



Lohnmessung
Präzise Maßprüfung zur zuverlässigen Kontrolle toleranzkritischer Merkmale.



Sortierung & Nacharbeit
Sortierung und definierte Nacharbeit nicht konformer Bauteile und Baugruppen, sofern technisch und kundenseitig vorgesehen.



Wareneingangs- & Warenausgangskontrolle
Qualitätssicherung an den zentralen Schnittstellen Ihrer Lieferkette.



Lohnmontage & Lohnverpackung
Definierte Montage-, Verpackungs- und Kommissionierungsleistungen als Ergänzung unserer Prüf- und Sortieraufträge.



FULL-SERVICE & LOGISTIK

Die Extrameile.

Qualitätssicherung endet nicht mit der Prüfung. Optional übernehmen wir ergänzende Prozessschritte rund um Ihre Bauteile und Baugruppen – von Montage und Nacharbeit über Verpackung bis zur koordinierten logistischen Abwicklung.

So lassen sich Prüfung und vor- oder nachgelagerte Leistungen zu einem durchgängigen Qualitätssicherungsprozess verbinden. Schnittstellen werden reduziert und Abläufe aufeinander abgestimmt. Auf Wunsch kann Technomix dabei die letzte qualitätssichernde Station vor Ihrem Endkunden übernehmen.



Montage
Verschrauben, Stecken, Fügen, Justieren und Kleben sowie Vor- und Endmontage von Baugruppen – nach definierten Arbeitsanweisungen, Spezifikationen und Freigabeprozessen.



Nacharbeit
Entgraten, Schleifen, Bohren, Reinigen und Lackieren – gezielte Bearbeitung nicht konformer Bauteile und Baugruppen nach definierten Vorgaben, beispielsweise bei Serienanläufen oder im Rahmen der Reklamationsbearbeitung.



Verpackung
Konfektionierung, Blister-, Vakuum- und Schrumpfverpackung sowie Etikettierung und Kennzeichnung – auf Wunsch einschließlich Versand im Namen des Auftraggebers.



Logistik
Koordination von Abholung und Lieferung mit eigenem Fuhrpark oder über externe Logistikdienstleister – abgestimmt auf individuelle Lieferpläne und die jeweiligen Anforderungen Ihrer Produktions- und Lieferprozesse.


ix
hren
geschulte Augen sehen mehr...
www.technomix.de

ONSITE MANAGEMENT

Direkt bei Ihnen vor Ort.

Nicht jede Prüfung kann oder soll außerhalb Ihres Werks stattfinden. Mit unserem Onsite Management übernehmen wir definierte Prüf- und Qualitätssicherungsaufgaben direkt in Ihrer Produktionsumgebung.

Unser qualifiziertes und nach einem eigenen Verfahren validiertes Prüfpersonal arbeitet nach klar definierten Prüfkriterien und Abläufen. Je nach Aufgabenstellung bringen wir das erforderliche Prüfequipment mit und übernehmen die Organisation und Koordination des Einsatzes. Die Leistungen können flexibel an den tatsächlichen Bedarf angepasst und kurz-, mittel- oder langfristig erbracht werden.

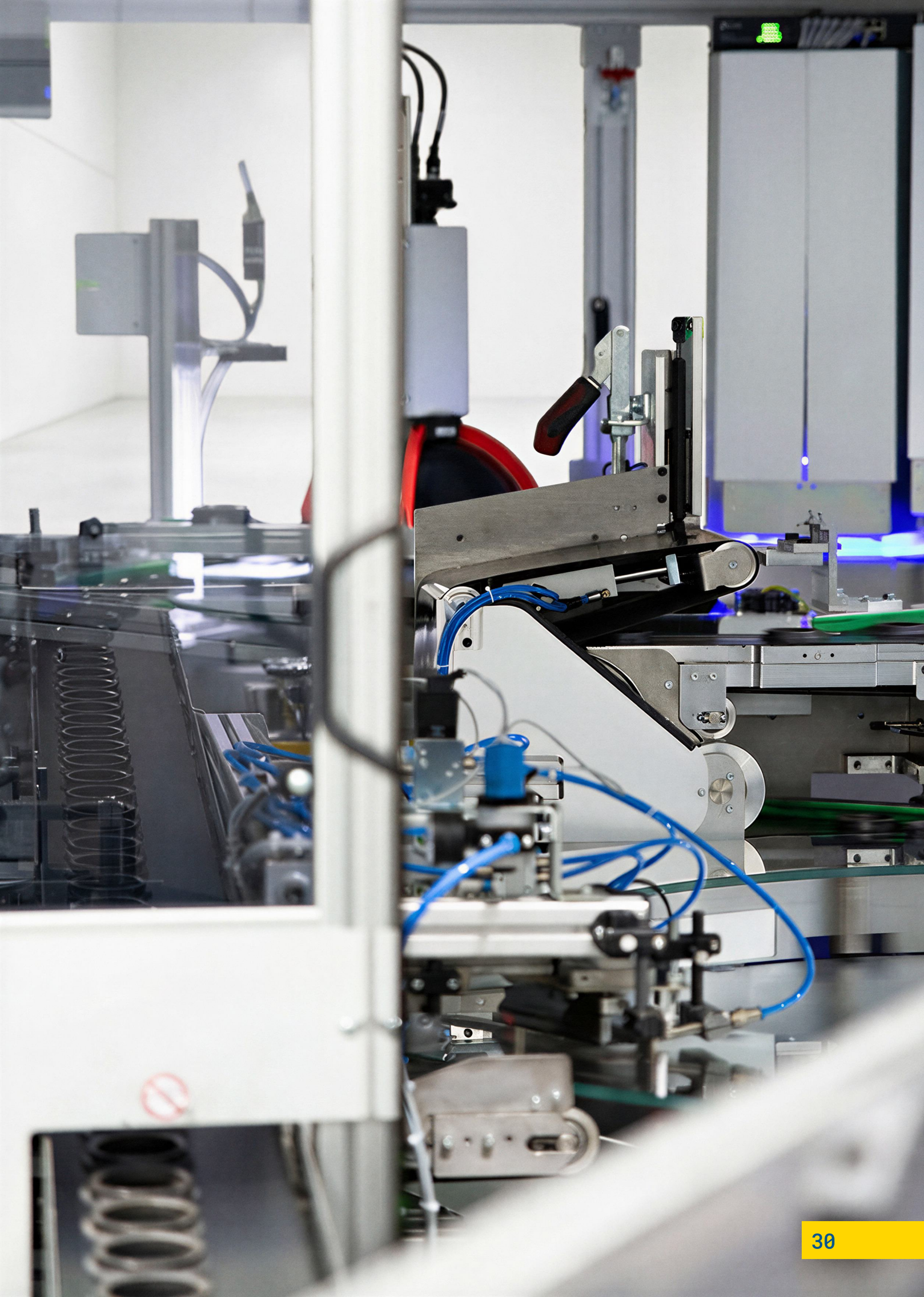
Dabei stellen wir nicht lediglich einzelne Arbeitskräfte bereit, sondern übernehmen eine definierte Prüf- und Qualitätssicherungsleistung mit vereinbartem Leistungsumfang, geregelten Verantwortlichkeiten und nachvollziehbarer Dokumentation.

Wann Onsite Management sinnvoll ist:

- Wenn Bauteile oder Baugruppen aus regulatorischen, vertraglichen oder prozessbedingten Gründen am Standort verbleiben müssen
- In zeitkritischen Situationen wie akuten Reklamationen oder drohenden Lieferunterbrechungen
- Bei großen, komplexen oder schwer transportierbaren Bauteilen und Baugruppen
- Wenn sensible Produkte, Prozesse oder Fertigungsinformationen besondere Vertraulichkeit erfordern
- Wenn Prüfprozesse unmittelbar in bestehende Produktions- und Qualitätsabläufe eingebunden werden sollen
- Bei Kapazitätsengpässen in der internen Qualitätssicherung während der laufenden Produktion

Was Sie von uns erhalten:

- Qualifiziertes Prüfpersonal mit umfassender Einarbeitung und regelmäßigen Validierungsprüfungen nach unserem eigenen Verfahren
- Geeignetes Prüfequipment entsprechend der jeweiligen Aufgabenstellung
- Definierte Prüfprozesse auf Basis vereinbarter Kriterien, Spezifikationen und Fehlerkataloge
- Nachvollziehbare Dokumentation der durchgeführten Prüf- und Qualitätssicherungsleistungen
- Organisatorische Koordination des gesamten Einsatzes einschließlich Personal- und Einsatzplanung
- Flexible und skalierbare Einsatzmodelle für kurzfristige Bedarfe ebenso wie für langfristige Aufgabenstellungen



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Engineering und technische Services. Wissen, das Lösungen schafft.

Manche Aufgaben passen in kein Standardraster – neue Bauteile und Baugruppen, komplexe Fehlerbilder, besondere Anforderungen an Prüfung, Nachweis und Dokumentation oder Aufgabenstellungen, bei denen Standardverfahren nicht ausreichen und zunächst ein geeignetes Prüfkonzept entwickelt werden muss.

Unsere langjährige Erfahrung in der industriellen Qualitätssicherung bildet die Grundlage, um solche technischen Aufgabenstellungen strukturiert zu analysieren, ihre Machbarkeit zu bewerten und geeignete Lösungswege zu entwickeln. Dabei verbinden wir Prüf- und Prozesswissen mit technologischer Kompetenz und binden bei Bedarf spezialisierte Kompetenzen innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE und ihres Partner Ecosystems ein.

WANN ENGINEERING UND TECHNISCHE SERVICES GEFRAGT SIND

Sonderprojekte
Individuelle Aufgabenstellungen, für die Standardverfahren oder bestehende Prüfkonzepte nicht ausreichen.

Komplexe Fehlerbilder
Analyse schwer erfassbarer oder wiederkehrender Fehlerbilder und Entwicklung geeigneter Prüfstrategien.

Neue Prüfanforderungen
Analyse neuer Prüf- und Nachweisanforderungen und Entwicklung geeigneter Prüfkonzepte und Lösungsansätze.

Machbarkeit & Bewertung
Bewertung, ob und mit welchen Verfahren Merkmale zuverlässig und wirtschaftlich geprüft werden können.

Prozessverbesserung
Analyse bestehender Prüfabläufe und Entwicklung von Ansätzen zur Verbesserung von Prozesssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Automatisierungsgrad.

Weg zur Automatisierung
Bewertung von Automatisierungspotenzialen und Entwicklung geeigneter Lösungskonzepte – bei Bedarf unter Einbindung spezialisierter Engineering- und Sondermaschinenbau-kompetenz innerhalb der TICQE⁺ ALLIANCE.

01
Herausforderung verstehen
Gemeinsame Analyse von Bauteil oder Baugruppe, Prüfaufgabe, Anforderungen und Zielsetzung.

02
Kompetenzen verbinden
Eigene Prüf- und Prozesskompetenz mit den erforderlichen technologischen und fachlichen Spezialkompetenzen verbinden.

03
Lösung entwickeln
Geeigneten Lösungsweg entwickeln und die Umsetzung koordiniert begleiten – mit einem zentralen Ansprechpartner.



DER TYPISCHE ABLAUF EINES PRÜFAUFTRAGS

Vom ersten bis zum letzten Bauteil.

So unterschiedlich Bauteile, Baugruppen, Anforderungen und Branchen sind – unser Vorgehen folgt einem klaren und strukturierten Ablauf. Vom Wareneingang bis zum Warenausgang schaffen definierte Prozesse und eine nachvollziehbare Dokumentation Transparenz über den gesamten Prüfauftrag. Dabei begleiten wir unsere Kunden mit klaren Zuständigkeiten und abgestimmter Kommunikation.

01

Wareneingang

Strukturierte Annahme, Identifikation und Mengenkontrolle Ihrer Bauteile und Baugruppen als Grundlage für die weitere Bearbeitung.

02

Prüfvorbereitung

Abstimmung der Prüfkriterien, Erstellung beziehungsweise Übernahme von Prüfanweisungen und Fehlerkatalogen sowie Festlegung des geeigneten Prüfverfahrens.

03

Prüfung

Durchführung mit dem für die Aufgabenstellung geeigneten Verfahren – manuell, automatisiert oder in Kombination. Manuelle Prüfungen erfolgen durch qualifiziertes und nach unserem eigenen Verfahren validiertes Prüfpersonal.

04

Sortierung & Nacharbeit

Trennung in Gut-, Schlecht- und Nacharbeitsteile sowie – sofern vorgesehen – Durchführung definierter Nacharbeiten nach vereinbarten Vorgaben.

05

Reporting

Nachvollziehbare Dokumentation der Prüfergebnisse entsprechend den vereinbarten Anforderungen – Fehlersammelkarten, Bilddokumentation und kundenspezifische Reports.

06

Warenausgang

Verpackung nach vereinbarten Vorgaben, Etikettierung und Kennzeichnung sowie Übergabe an Ihre Logistik oder – sofern vorgesehen – direkt an Ihren Endkunden.

WÄHREND DES GESAMTEN PRÜFAUFTRAGS

- Klare Ansprechpartner und definierte Zuständigkeiten über den gesamten Auftragsverlauf
- Abgestimmte Updates zu Prüffortschritt, geprüften Mengen und identifizierten Fehlerbildern
- Zeitnahe Information bei unerwarteten Auffälligkeiten oder neu auftretenden Fehlerbildern
- Nachvollziehbare Dokumentation der Prüf- und Qualitätssicherungsergebnisse entsprechend den vereinbarten Anforderungen


Zeiss
Zeiss

WARUM TECHNOMIX?

Acht Gründe, die für uns sprechen.

01 **Systemanbieter für industrielle Qualitätssicherung**

Von der manuellen und vollautomatisierten Sichtprüfung über ZfP / NDT bis zur umfassenden Qualitätssicherung als verlängerte Werkbank – ergänzt durch Engineering und technische Services.

02 **Langjährige Erfahrung. Konsequente Weiterentwicklung.**

Seit 1987 verbinden wir Erfahrung aus der industriellen Qualitätssicherung mit neuen Prüfverfahren, Technologien und Lösungsansätzen.

03 **KI-gestützte Prüftechnologie im produktiven Einsatz**

In unserem Automatenpark verbinden wir klassische und adaptive Bildverarbeitung mit leistungsstarken KI-Komponenten – ohne eigene Anlageninvestition auf Kundenseite.

04 **Qualifiziertes und validiertes Prüfpersonal**

Unser Prüfpersonal wird strukturiert eingearbeitet und regelmäßig nach unserem eigenen Verfahren validiert.

05 **Schnelle Reaktionsfähigkeit**

Bei Reklamationen, Kapazitätsengpässen, Produktionsanläufen und anderen zeitkritischen Aufgabenstellungen schaffen wir flexibel zusätzliche Kapazitäten.

06 **Flexible Leistungsmodelle**

An unseren Standorten, direkt bei Ihnen oder in kombinierten Modellen – von einzelnen Prüfaufgaben bis zur umfassenden Qualitätssicherung.

07 **Branchenübergreifender Technologietransfer**

Wir übertragen bewährte Verfahren, Technologien und Erfahrungen auf neue Anwendungen und verbinden Erkenntnisse aus unterschiedlichen Branchen.

08 **Ein Ansprechpartner. Erweiterter Kompetenzraum.**

Als federführendes Gründungsmitglied der TICQE⁺ ALLIANCE binden wir bei Bedarf zusätzliche spezialisierte Kompetenzen ein. Für Sie bleibt es eine Anlaufstelle.

KONTAKT

Sprechen Sie mit uns über Ihre Aufgabenstellung.

Technomix
TECHNOMIX GROUP I MEMBER OF THE TICQE+ ALLIANCE

Ob konkrete Prüfaufgabe, kurzfristiger Qualitätssicherungsbedarf oder komplexe technische Herausforderung – sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen. Gemeinsam finden wir das passende Modell.

Technomix Group
Gewerbegebiet Limbach 6
96178 Pommersfelden
Deutschland

+49 (0)9548 – 9828 0

info@technomix.de

www.technomix.eu

Unsere Zertifizierungen:
DIN EN ISO **9001**
DIN EN ISO **14001**
EN **9100**